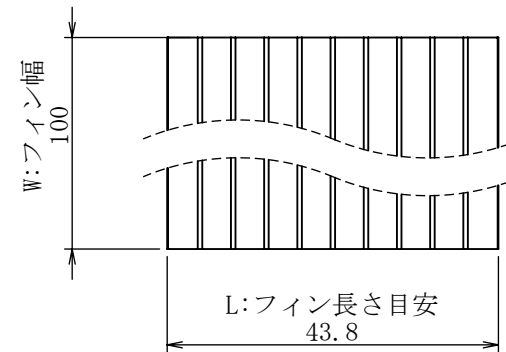
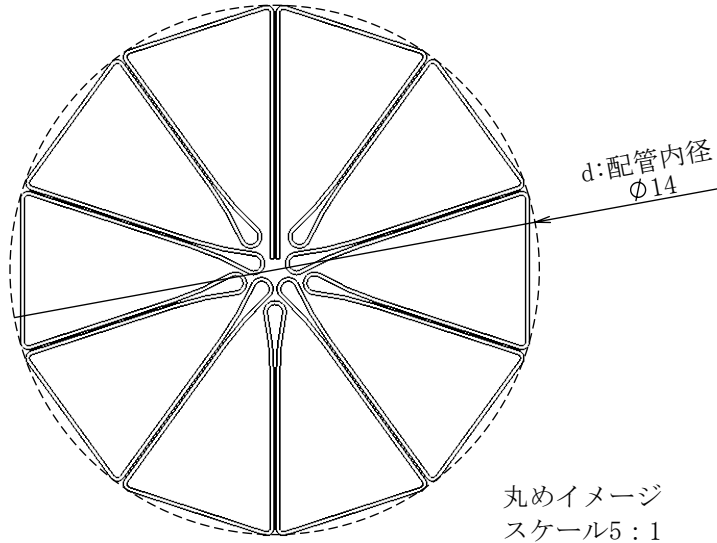
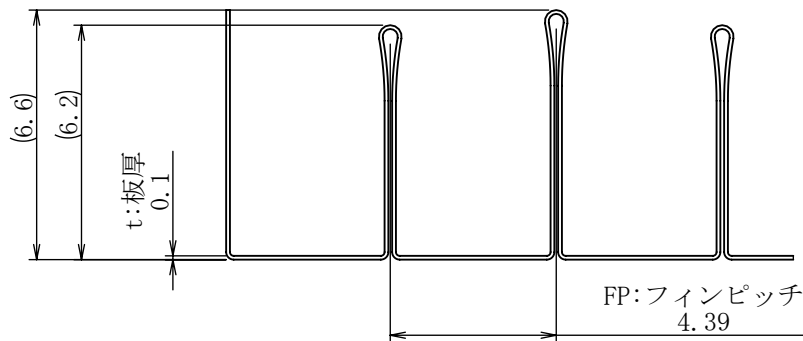




丸め/巻きつけ後10山



H:フィン高さ

詳細図 A
スケール 5 : 1

(1)名称・図番は□を選択して確定となります。

□ : 1 丸め溶接無し。図面右上図の状態で納入。

2 丸めて両端の合せ部を仮止め溶接。図面左上図の状態で納入。

※溶接は仮止めです。振動などにより外れている可能性があります。

(2)フィン高さ、フィンピッチ、フィン長さ（フィンピッチ×フィン数）は目安寸法です。

特にフィン高さは加工時に調整（高さ変更）し、生産します。

納入製品のフィン高さが必要な場合は、加工後の寸法をご連絡させていただきます。

また、生産時調整のため、丸め時の中心部の空間、挿入性は形状により異なります。

(3)バネ性で配管内に保持するため、配管内径よりも製品丸め外形が大きくなります。

材料名称・記号		SUS304 t0.1		表面処理・熱処理等	
作成	2022/06/16	単位: mm	図面名称	IPFF-□-S-14	
作成	上田真己	検討	福田	承認	松井
改訂	改訂内容	日付	担当	検討	承認
(株) 最上インクス		サイズ	A4	図面番号	IPFF-□-S-14
		頁	1/1	改定記号	

秘

機密文章につき当社の事前承諾なく
第三者への開示及び回覧を禁ず。
CONFIDENTIAL 株式会社 最上インクス