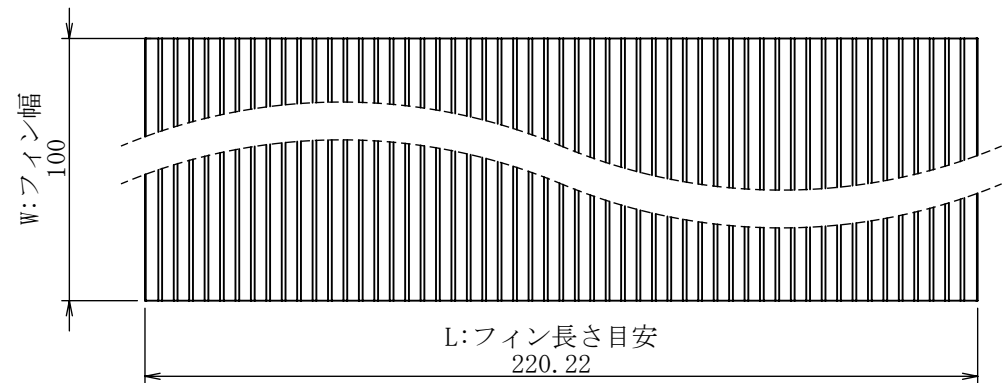
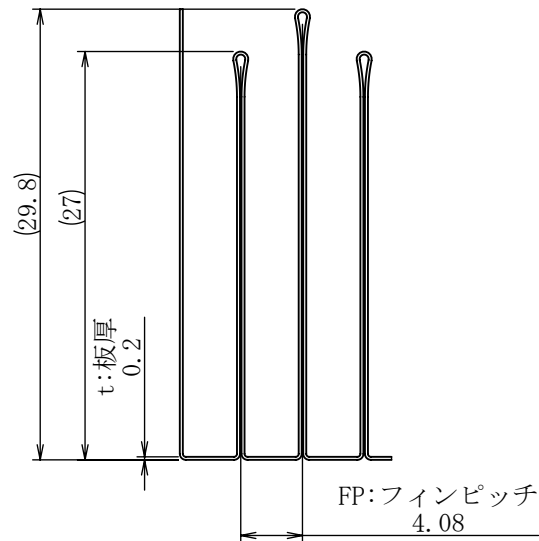


丸めイメージ

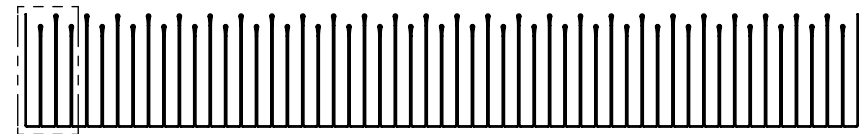


H: フィン高さ

詳細図 A
スケール 2 : 1

丸め/巻きつけ後54山

A



(1)名称・図番は□を選択して確定となります。

- : 1 丸め溶接無し。図面右上図の状態で納入。
2 丸めて両端の合せ部を仮止め溶接。図面左上図の状態で納入。

※溶接は仮止めです。振動などにより外れている可能性があります。

(2)フィン高さ、フィンピッチ、フィン長さ（フィンピッチ×フィン数）は目安寸法です。

特にフィン高さは加工時に調整（高さ変更）し、生産します。

納入製品のフィン高さが必要な場合は、加工後の寸法をご連絡させていただきます。

また、生産時調整のため、丸め時の中心部の空間、挿入性は形状により異なります。

(3)バネ性で配管内に保持するため、配管内径よりも製品丸め外形が大きくなります。

						材料名称・記号		SUS304 t0.2		表面処理・熱処理等						
						作成 2022/06/16			単位 : mm		図面名称					
						作成 上田真己		検討 福田		承認 松井		尺度 1/2		IPFF-□-S-70.3		
						(株) 最上インクス						サイズ 図面番号		頁 1/1		改定記号
改訂	改訂内容		日付		担当							検討		承認		A4

秘

機密文章につき当社の事前承諾なく
第三者への開示及び回覧を禁ず。
CONFIDENTIAL 株式会社 最上インクス