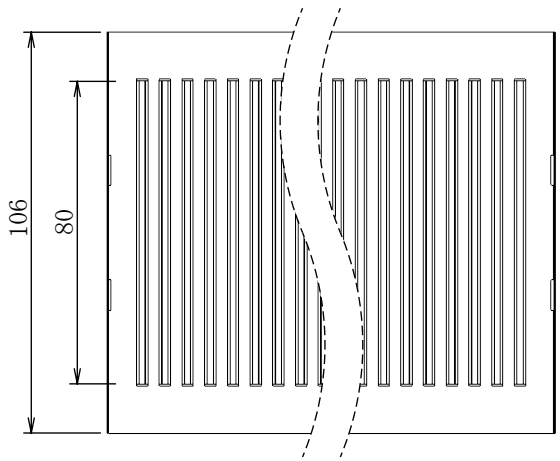
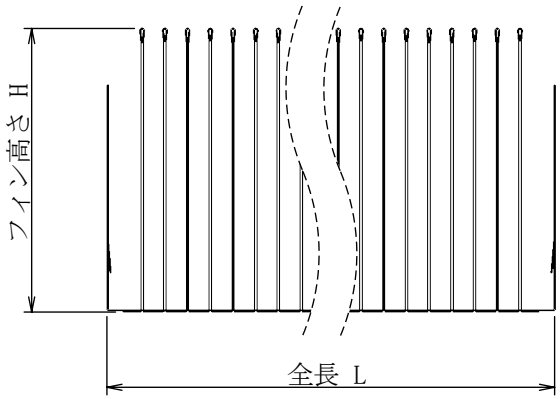
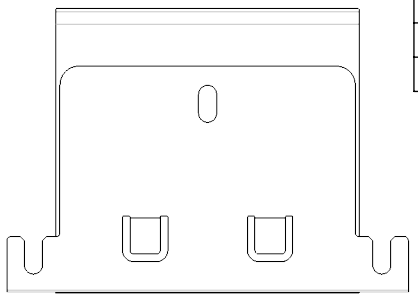






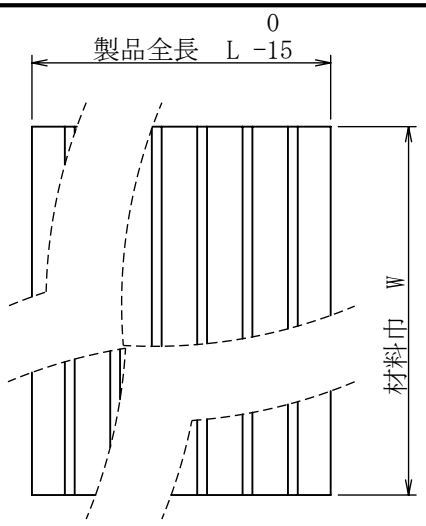
セット名称・図番	フィン材質 M	取付配管 mm	フィン枚数 NF	フィン高さ H	全長 L	フィン名称・図番	金具名称・図番
OPFF-set-A-10	A1050	10	4	75	33.3	OPFF-2-A-10	OPSD-A-10
OPFF-set-A-12	A1050	12	5	75	39.5	OPFF-2-A-12	OPSD-A-12
OPFF-set-A-14	A1050	14	6	75	45.8	OPFF-2-A-14	OPSD-A-14
OPFF-set-A-15	A1050	15	6	75	49.0	OPFF-2-A-15	OPSD-A-15
OPFF-set-A-16	A1050	16	7	75	52.1	OPFF-2-A-16	OPSD-A-16
OPFF-set-A-20	A1050	20	9	75	64.7	OPFF-2-A-20	OPSD-A-20
OPFF-set-A-30	A1050	30	14	75	96.1	OPFF-2-A-30	OPSD-A-30
OPFF-set-A-35	A1050	35	17	75	111.8	OPFF-2-A-35	OPSD-A-35
OPFF-set-A-40	A1050	40	19	75	127.5	OPFF-2-A-40	OPSD-A-40
OPFF-set-A-45	A1050	45	22	75	143.2	OPFF-2-A-45	OPSD-A-45
OPFF-set-A-60	A1050	60	30	75	190.3	OPFF-2-A-60	OPSD-A-60
OPFF-set-A-70	A1050	70	35	75	221.7	OPFF-2-A-70	OPSD-A-70
OPFF-set-A-80	A1050	80	40	75	253.2	OPFF-2-A-80	OPSD-A-80
OPFF-set-A-90	A1050	90	45	75	284.6	OPFF-2-A-90	OPSD-A-90
OPFF-set-A-100	A1050	100	50	75	316.0	OPFF-2-A-100	OPSD-A-100
OPFF-set-A-120	A1050	120	61	75	378.8	OPFF-2-A-120	OPSD-A-120
OPFF-set-A-140	A1050	140	71	75	441.7	OPFF-2-A-140	OPSD-A-140
OPFF-set-A-150	A1050	150	76	75	473.1	OPFF-2-A-150	OPSD-A-150
OPFF-set-A-160	A1050	160	81	75	504.5	OPFF-2-A-160	OPSD-A-160
OPFF-set-A-180	A1050	180	92	75	567.3	OPFF-2-A-180	OPSD-A-180
OPFF-set-A-200	A1050	200	102	75	630.2	OPFF-2-A-200	OPSD-A-200
OPFF-set-A-300	A1050	300	154	75	944.3	OPFF-2-A-300	OPSD-A-300

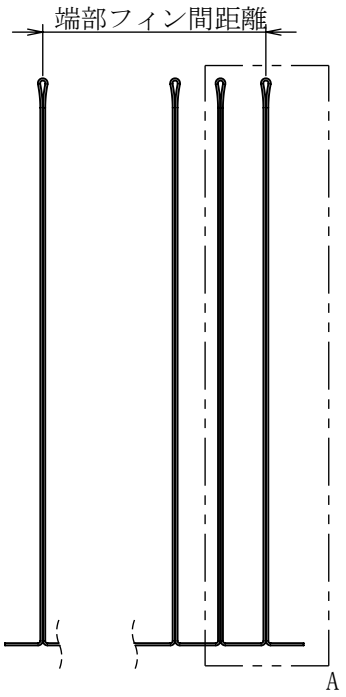
注意事項
・フィンに金具を被せた状態での納入になります。
・ネジ、ナットが付きます。
・個部品図面注記も適用となります。

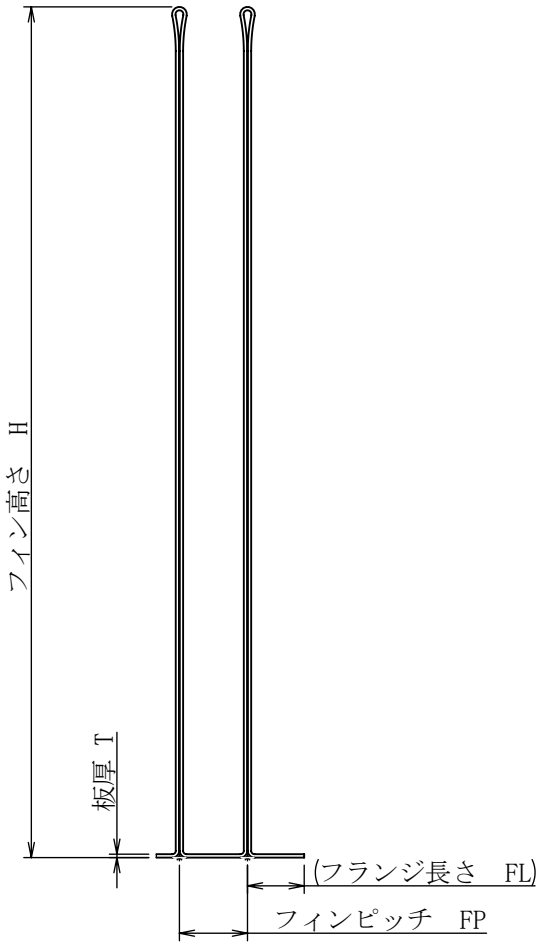
改訂	改訂内容	日付	担当	検討	承認
A	各形状,フィン図番変更	2023/11/08	上田真	福田	松井
B	金具図面変更	2026/06/16	上田真	福田	松井

秘
機密文章につき当社の事前承諾なく
第三者への開示及び回覧を禁ず。
CONFIDENTIAL 株式会社 最上インクス

材料名称・記号		表面処理・熱処理等	
作成 2022/12/26	単位：mm	図面名称	OPFF-set-A-mm
作成 上田真己 / 検討 福田 / 承認 松井	尺度 1/2		
（株）最上インクス	サイズ A4	図面番号 OPFF-set-A-mm	頁 1/1 / 改定記号 B







詳細図 A
ｽｹｰﾙ 3 : 2

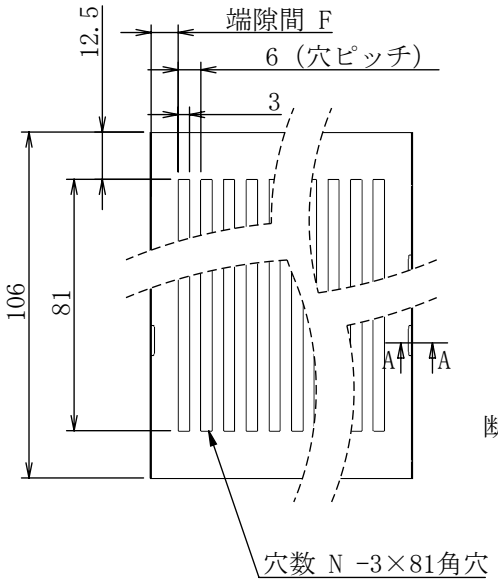
名称・図番 OPFF 配管・パイプ外側巻付け用	材質 M	取付 配管 mm	材料 厚み T	フィン ピッチ FP	フィン 高さ H	材料 巾 W	製品 全長 L	フィン 枚数 NF	フランジ 長さ FL
OPFF-2-A-10	A1050	10	0.3	6	75	80	28	4	5
OPFF-2-A-12	A1050	12	0.3	6	75	80	34	5	5
OPFF-2-A-14	A1050	14	0.3	6	75	80	40	6	5
OPFF-2-A-15	A1050	15	0.3	6	75	80	40	6	5
OPFF-2-A-16	A1050	16	0.3	6	75	80	46	7	5
OPFF-2-A-20	A1050	20	0.3	6	75	80	58	9	5
OPFF-2-A-30	A1050	30	0.3	6	75	80	88	14	5
OPFF-2-A-35	A1050	35	0.3	6	75	80	106	17	5
OPFF-2-A-40	A1050	40	0.3	6	75	80	118	19	5
OPFF-2-A-45	A1050	45	0.3	6	75	80	136	22	5
OPFF-2-A-60	A1050	60	0.3	6	75	80	184	30	5
OPFF-2-A-70	A1050	70	0.3	6	75	80	214	35	5
OPFF-2-A-80	A1050	80	0.3	6	75	80	244	40	5
OPFF-2-A-90	A1050	90	0.3	6	75	80	274	45	5
OPFF-2-A-100	A1050	100	0.3	6	75	80	304	50	5
OPFF-2-A-120	A1050	120	0.3	6	75	80	370	61	5
OPFF-2-A-140	A1050	140	0.3	6	75	80	430	71	5
OPFF-2-A-150	A1050	150	0.3	6	75	80	460	76	5
OPFF-2-A-160	A1050	160	0.3	6	75	80	490	81	5
OPFF-2-A-180	A1050	180	0.3	6	75	80	556	92	5
OPFF-2-A-200	A1050	200	0.3	6	75	80	616	102	5
OPFF-2-A-300	A1050	300	0.3	6	75	80	928	154	5

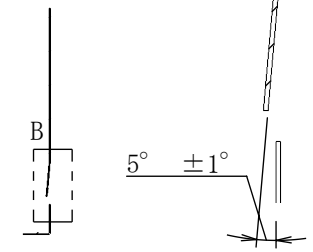
注意事項
- 薄板金属材料のため、取り扱い方法によっては、取付時に怪我をするなどの事象が発生します。
  切創手袋など、安全には注意して、作業お願いします。
- 1山1山折り曲げて製作しているため、製品ロット及び製品毎に多少の変化が発生する事があります。
  配管寸法が明確な場合、使用するTIMが決定している場合は、お知らせ下さい。
  寸法を微調整した方が良い場合があります。
- 一般公差±0.5（L,FL寸法を除く）
  端部フィン間距離は専用固定金具に入る寸法となります。

秘
機密文章につき当社の事前承諾なく
第三者への開示及び回覧を禁ず。
CONFIDENTIAL　株式会社 最上インクス

改訂	改訂内容	日付	担当	検討	承認
A	H寸法,図番変更	2023/11/08	上田真	福田	松井

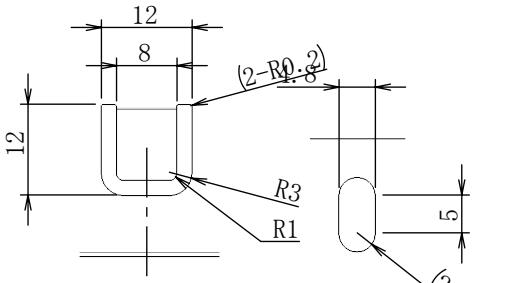
材料名称・記号	表に記載	表面処理・熱処理等	
作成 2022/06/16		単位：mm	図面名称 OPFF-2-A-mm
作成 上田真	検討 福田	承認 福田	尺度 1/1
（株）最上インクス		サイズ A4	図面番号 OPFF-2-A-mm
		頁 1/1	改定記号 A





断面図 A-A

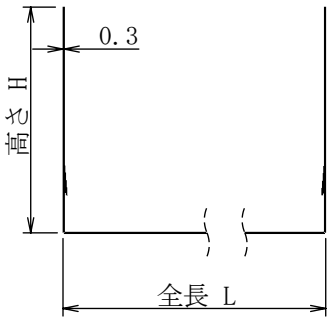
詳細図 B
スケール 2 ： 1

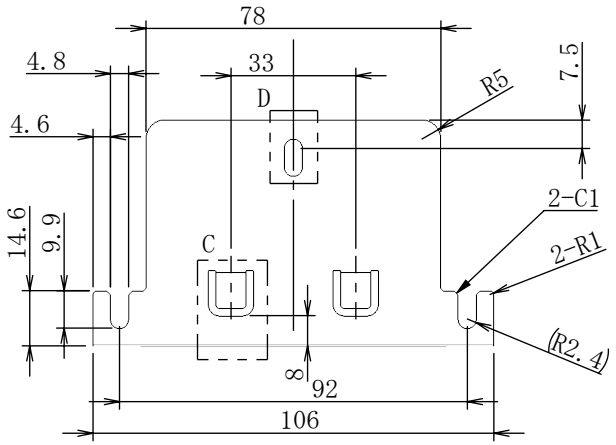


詳細図 C
スケール 1 ： 1

詳細図 D
スケール 1 ： 1

図番	取付配管 mm	穴数 N	全長 L	高さ H	端隙間 F
OPSD-A-10	10	4	33.3	59.7	5.85
OPSD-A-12	12	5	39.5	59.7	5.95
OPSD-A-14	14	6	45.8	59.7	6.1
OPSD-A-15	15	6	49.0	59.7	7.7
OPSD-A-16	16	7	52.1	59.7	6.25
OPSD-A-20	20	9	64.7	59.7	6.55
OPSD-A-30	30	14	96.1	59.7	7.25
OPSD-A-35	35	17	111.8	59.7	6.1
OPSD-A-40	40	19	127.5	59.7	7.95
OPSD-A-45	45	22	143.2	59.7	6.8
OPSD-A-60	60	30	190.3	59.7	6.35
OPSD-A-70	70	35	221.7	59.7	7.05
OPSD-A-80	80	40	253.2	59.7	7.8
OPSD-A-90	90	45	284.6	59.7	8.5
OPSD-A-100	100	50	316.0	59.7	9.2
OPSD-A-120	120	61	378.8	59.7	7.6
OPSD-A-140	140	71	441.7	59.7	9.05
OPSD-A-150	150	76	473.1	59.7	9.75
OPSD-A-160	160	81	504.5	59.7	10.45
OPSD-A-180	180	92	567.3	59.7	8.85
OPSD-A-200	200	102	630.2	59.7	10.3
OPSD-A-300	300	154	944.3	59.7	11.35





一般寸法公差（図中に指定無き寸法公差は、下表による）

基準寸法の区分	適用寸法区分		
	機械加工（穴ピッチ）	機械加工（外形）	板金加工
10 以下	±0.05	±0.1	±0.15
10 を超え 50 以下	±0.1	±0.2	±0.3
50 を超え 150 以下	±0.15	±0.3	±0.5
150 を超え 300 以下	±0.2	±0.5	±0.8
300 を超え 600 以下	±0.3	±0.6	±1.0
600 を超え 1200 以下	±0.5	±0.8	±1.5

材料名称・記号	A1050 t=0.3	表面処理・熱処理等	

改訂	改訂内容	日付	担当	検討	承認

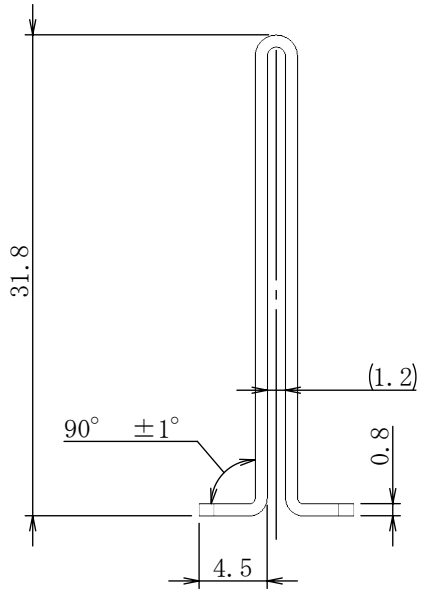
作成	検討	承認	尺度
2026/06/16		単位：mm	
上田真己	福田	松井	1/2

図面名称 OPSD-A-mm

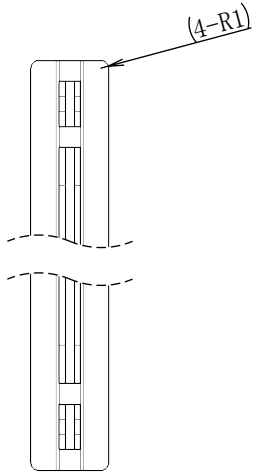
（株）最上インクス

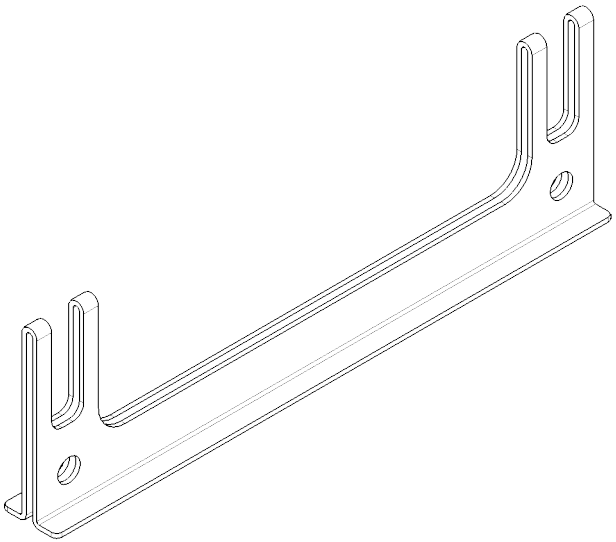
サイズ	図面番号	頁	改定記号
A4	OPSD-A-mm	1/1	

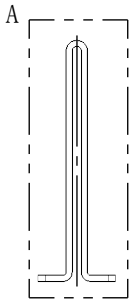
秘
機密文章につき当社の事前承諾なく
第三者への開示及び回覧を禁ず。
CONFIDENTIAL 株式会社 最上インクス

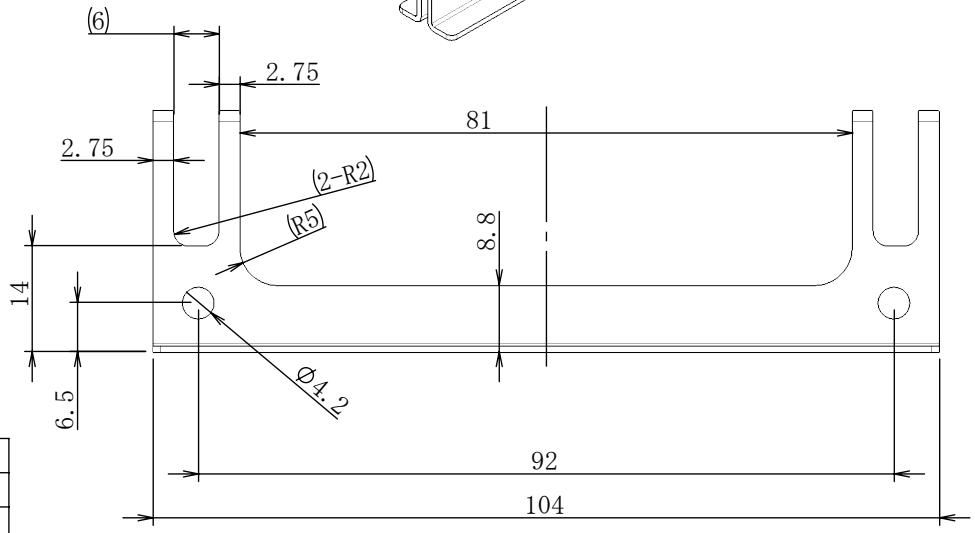


詳細図 A
ｽｹｰﾙ 2 : 1









一般寸法公差（図中に指定無き寸法公差は、下表による）

基準寸法の区分	適用寸法区分		
	機械加工（穴ピッチ）	機械加工（外形）	板金加工
10 以下	±0.05	±0.1	±0.15
10 を超え 50 以下	±0.1	±0.2	±0.3
50 を超え 150 以下	±0.15	±0.3	±0.5

秘
機密文章につき当社の事前承諾なく
第三者への開示及び回覧を禁ず。
CONFIDENTIAL　株式会社 最上インクス

改訂	改訂内容	日付	担当	検討	承認

材料名称・記号	A1050 t=0.8	表面処理・熱処理等	
作成 2026/06/16		単位：mm	図面名称 OPMF-2-1-A
作成 上田真己	検討 福田	承認 松井	尺度 1/1
（株）最上インクス		サイズ A4	図面番号 OPMF-2-1-A
頁 1/1	改定記号		