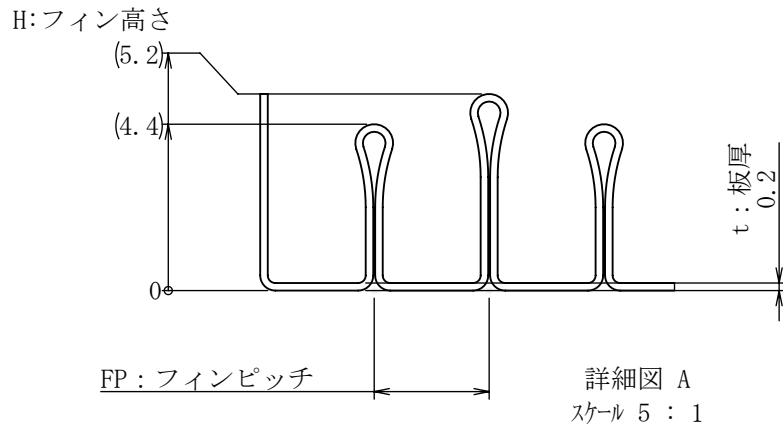


- (1)名称・図番は□とdを選択して確定となります。
- : 1 丸め溶接無し。図面右上図の状態での納入。
 - 2 丸めて両端の合せ部を仮止め溶接。図面左上図の状態での納入。
※溶接は仮止めです。振動などにより外れている可能性があります。
- d : 下表より選択して下さい
- (2)フィン高さ、フィンピッチ、フィン長さ（フィンピッチ×フィン数）は目安寸法です。特にフィン高さは加工時に調整（高さ変更）し、生産します。納入製品のフィン高さが必要な場合は、加工後の寸法をご連絡させていただきます。また、生産時調整のため、丸め時の中心部の空間、挿入性は形状により異なります。
- (3)バネ性で配管内に保持するため、配管内径よりも製品丸め外形が大きくなります。
- (4)材質A1050 板厚0.2mm フィン巾(図面奥行)100mm となります。



名称・図番	パイプ内径 d	丸め時フィン数	フィンピッチ目安	フィン長さ目安
IPFF-□-A-11.6	11.6	12	3.04	36.48
IPFF-□-A-11.8	11.8	12	3.09	37.08
IPFF-□-A-12	12	12	3.14	37.68
IPFF-□-A-12.4	12.4	12	3.25	39
IPFF-□-A-12.6	12.6	12	3.3	39.6
IPFF-□-A-12.8	12.8	12	3.35	40.2
IPFF-□-A-13	13	12	3.4	40.8

秘 機密文章につき当社の事前承諾なく
第三者への開示及び回覧を禁ず。
CONFIDENTIAL 株式会社 最上インクス

材料名称・記号		A1050 t0.2			表面処理・熱処理等		
作成	2021/05/28	単位: mm	図面名称	IPFF-□-A-d			
作成	上田真	検討	福田	承認	松井	尺度	2/1
A	名称・図番等変更	2022/04/15	福田	福田	福田	サイズ	A4
改訂	改訂内容	日付	担当	検討	承認	図面番号	IPFF-□-A-d
(株) 最上インクス						頁	改定記号
							A