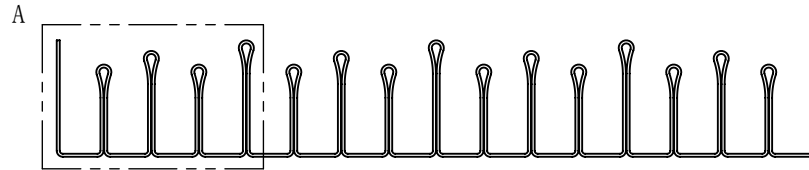
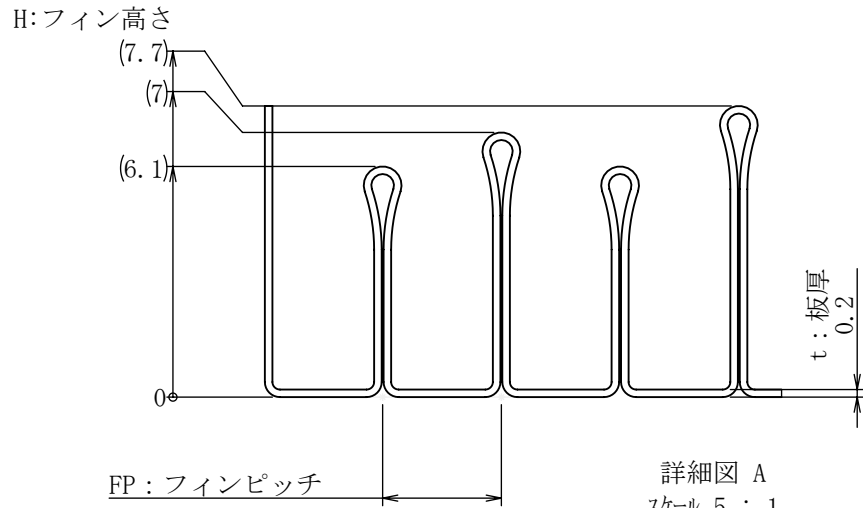


丸めイメージ
スケール 3 : 1



- (1) 名称・図番は□とdを選択して確定となります。
 □ : 1 丸め溶接無し。図面右上図の状態での納入。
 2 丸めて両端の合せ部を仮止め溶接。図面左上図の状態での納入。
 ※溶接は仮止めです。振動などにより外れている可能性があります。
 d : 下表より選択して下さい
- (2) フィン高さ、フィンピッチ、フィン長さ (フィンピッチ×フィン数) は目安寸法です。特にフィン高さは加工時に調整 (高さ変更) し、生産します。
 納入製品のフィン高さが必要な場合は、加工後の寸法をご連絡させていただきます。
 また、生産時調整のため、丸め時の中心部の空間、挿入性は形状により異なります。
- (3) バネ性で配管内に保持するため、配管内径よりも製品丸め外形が大きくなります。
- (4) 材質A1050 板厚0.2mm フィン巾(図面奥行)100mm となります。



名称・図番	パイプ内径 d	丸め時フィン数	フィンピッチ目安	フィン長さ目安
IPFF-□-A-16	16	16	3.14	50.24
IPFF-□-A-16.4	16.4	16	3.22	51.52
IPFF-□-A-16.8	16.8	16	3.3	52.8
IPFF-□-A-17.6	17.6	16	3.46	55.36
IPFF-□-A-18	18	16	3.53	56.48
IPFF-□-A-18.4	18.4	16	3.61	57.76
IPFF-□-A-19	19	16	3.73	59.68

秘 機密文章につき当社の事前承諾なく
 第三者への開示及び閲覧を禁ず。
 CONFIDENTIAL 株式会社 最上インクス

材料名称・記号		A1050 t0.2			表面処理・熱処理等		
作成	2021/05/28	単位: mm	図面名称	IPFF-□-A-d			
作成	上田真	検計	福田	承認	松井	尺度	2/1
A	名称・図番等変更	2022/04/15	福田	福田	福田	サイズ	図面番号
改訂	改訂内容	日付	担当	検計	承認	(株) 最上インクス	IPFF-□-A-d
						A4	頁
							改定記号
							A