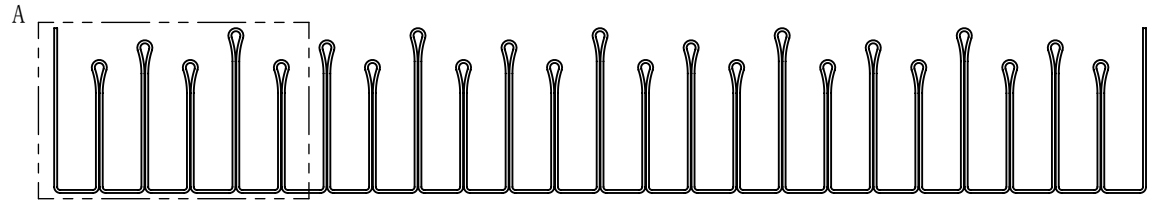
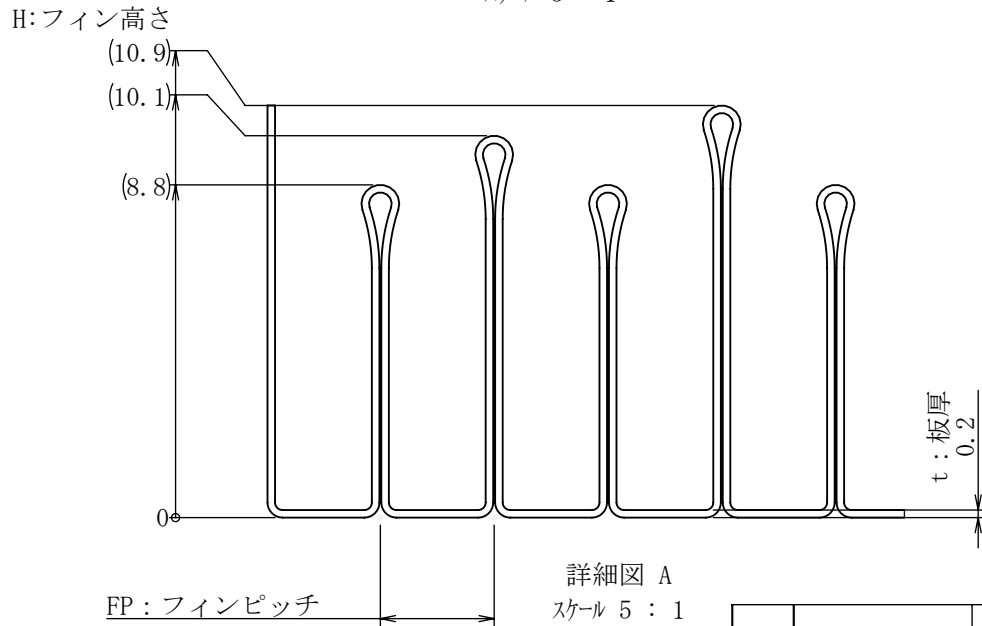


丸めイメージ
スケール 3 : 1



- (1)名称・図番は□とdを選択して確定となります。
 □ : 1 丸め溶接無し。図面右上図の状態での納入。
 2 丸めて両端の合せ部を仮止め溶接。図面左上図の状態での納入。
 ※溶接は仮止めです。振動などにより外れている可能性があります。
 d : 下表より選択して下さい
- (2)フィン高さ、フィンピッチ、フィン長さ（フィンピッチ×フィン数）は目安寸法です。特にフィン高さは加工時に調整（高さ変更）し、生産します。納入製品のフィン高さが必要な場合は、加工後の寸法をご連絡させていただきます。また、生産時調整のため、丸め時の中心部の空間、挿入性は形状により異なります。
- (3)バネ性で配管内に保持するため、配管内径よりも製品丸め外形が大きくなります。
- (4)材質A1050 板厚0.2mm フィン巾(図面奥行)100mm となります。

名称・図番	パイプ内径 d	丸め時フィン数	フィンピッチ 目安	フィン長さ 目安
IPFF-□-A-23	23	24	3.01	72.24
IPFF-□-A-24	24	24	3.14	75.36
IPFF-□-A-25	25	24	3.27	78.48
IPFF-□-A-26	26	24	3.4	81.6
IPFF-□-A-26.4	26.4	24	3.46	83.04

詳細図 A
スケール 5 : 1

材料名称・記号		A1050 t0.2		表面処理・熱処理等	
作成	2021/05/28	単位: mm	図面名称	IPFF-□-A-d	
作成	上田真	検計	福田	承認	松井
			尺度	2/1	
改訂	A	名称・図番等変更	2022/04/15	福田	福田
			担当	検計	承認
			(株) 最上インクス		サイズ
					A4
					図面番号
					IPFF-□-A-d
					頁
					改定記号
					A

秘 機密文章につき当社の事前承諾なく
 第三者への開示及び回覧を禁ず。
 CONFIDENTIAL 株式会社 最上インクス