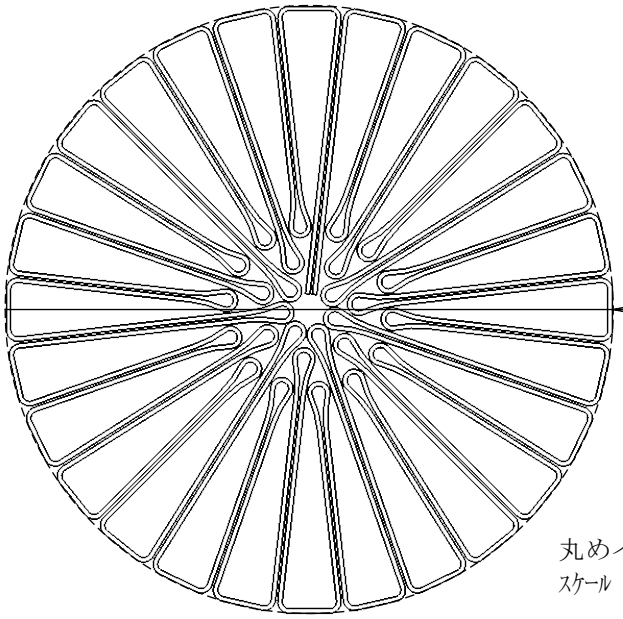
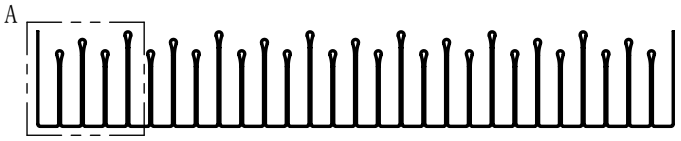
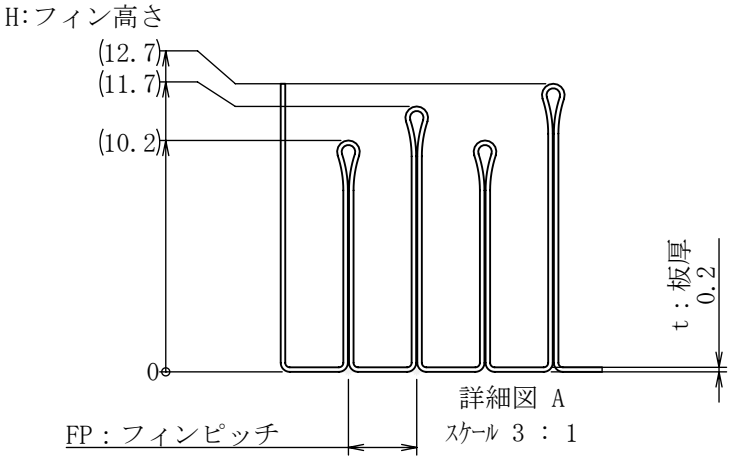


丸めイメージ
ｽｹｰﾙ 3 : 1



⑴名称･図番は□とdを選択して確定となります。
　□：1　丸め溶接無し。図面右上図の状態で納入。
　　2　丸めて両端の合せ部を仮止め溶接。図面左上図の状態で納入。
　　※溶接は仮止めです。振動などにより外れている可能性があります。
　d ：下表より選択して下さい
⑵フィン高さ、フィンピッチ、フィン長さ（フィンピッチ×フィン数）は目安寸法です。
　特にフィン高さは加工時に調整（高さ変更）し、生産します。
　納入製品のフィン高さが必要な場合は、加工後の寸法をご連絡させて頂きます。
　また、生産時調整のため、丸め時の中心部の空間、挿入性は形状により異なります。
⑶バネ性で配管内に保持するため、配管内径よりも製品丸め外形が大きくなります。
⑷材質A1050　板厚0.2㎜　フィン巾(図面奥行)100㎜　となります。



詳細図 A
ｽｹｰﾙ 3 : 1

名称・図番	パイプ内径 d	丸め時フィン数	フィンピッチ目安	フィン長さ目安
IPFF-□-A-26.8	26.8	28	3.01	84.28
IPFF-□-A-27	27	28	3.03	84.84
IPFF-□-A-27.6	27.6	28	3.1	86.8
IPFF-□-A-28	28	28	3.14	87.92
IPFF-□-A-28.4	28.4	28	3.19	89.32
IPFF-□-A-29	29	28	3.25	91
IPFF-□-A-30	30	28	3.37	94.36

秘
機密文章につき当社の事前承諾なく
第三者への開示及び回覧を禁ず。
CONFIDENTIAL　株式会社 最上インクス

改訂	改訂内容	日付	担当	検討	承認
A	名称･図番等変更	2022/04/15	福田	福田	福田

材料名称・記号	A1050 t0.2	表面処理・熱処理等	
作成 2021/05/28		単位：㎜	図面名称 IPFF-□-A-d
作成 上田真	検討 福田	承認 松井	尺度 1/1
（株）最上インクス		サイズ A4	図面番号 IPFF-□-A-d　頁　改定記号 A