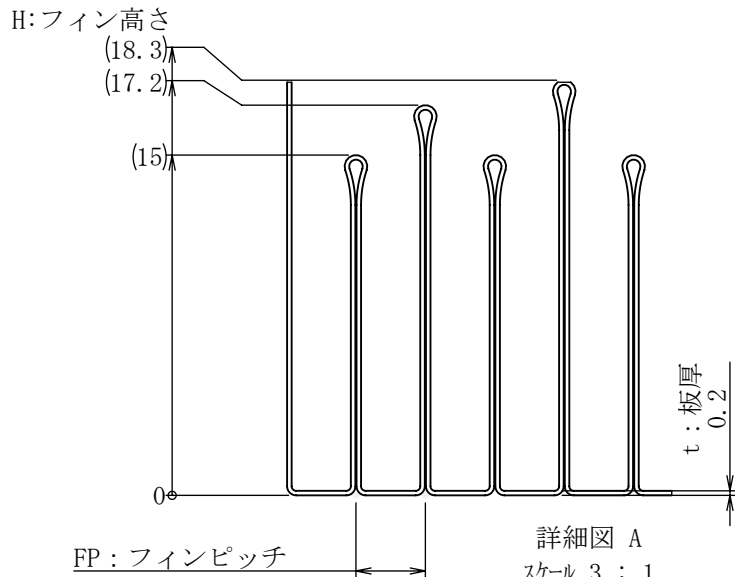


- (1) 名称・図番は□とdを選択して確定となります。  
 □ : 1 丸め溶接無し。図面右上図の状態で作納。  
 2 丸めて両端の合せ部を仮止め溶接。図面左上図の状態で作納。  
 ※溶接は仮止めです。振動などにより外れている可能性があります。  
 d : 下表より選択して下さい
- (2) フィン高さ、フィンピッチ、フィン長さ (フィンピッチ×フィン数) は目安寸法です。特にフィン高さは加工時に調整 (高さ変更) し、生産します。納入製品のフィン高さが必要な場合は、加工後の寸法をご連絡させていただきます。また、生産時調整のため、丸め時の中心部の空間、挿入性は形状により異なります。
- (3) バネ性で配管内に保持するため、配管内径よりも製品丸め外形が大きくなります。
- (4) 材質A1050 板厚0.2mm フィン巾(図面奥行)100mm となります。



名称・図番	パイプ内径 d	丸め時フィン数	フィンピッチ目安	フィン長さ目安
IPFF-□-A-39	39	40	3.06	122.4
IPFF-□-A-40	40	40	3.14	125.6
IPFF-□-A-41	41	40	3.22	128.8
IPFF-□-A-41.4	41.4	40	3.25	130
IPFF-□-A-41.8	41.8	40	3.28	131.2
IPFF-□-A-42	42	40	3.3	132

材料名称・記号		A1050 t0.2			表面処理・熱処理等	
作成	2021/05/28	単位: mm	図面名称		IPFF-□-A-d	
作成	上田真	検計	福田	承認	松井	尺度 1/1
A	名称・図番等変更	2022/04/15	福田	福田	福田	(株) 最上インクス
改訂	改訂内容	日付	担当	検計	承認	サイズ A4 図面番号 IPFF-□-A-d 頁 1 改定記号 A

**秘** 機密文章につき当社の事前承諾なく  
 第三者への開示及び回覧を禁ず。  
 CONFIDENTIAL 株式会社 最上インクス