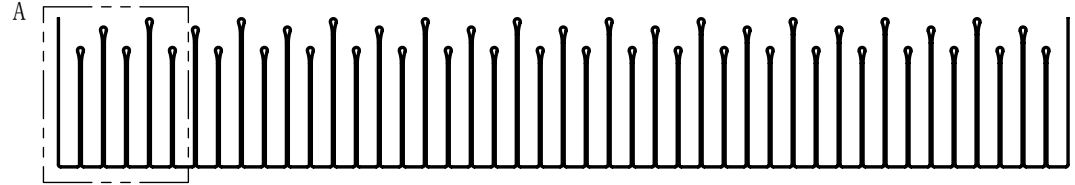


d: 製品外径=配管内径

丸めイメージ



(1)名称・図番は□とdを選択して確定となります。

□: 1 丸め溶接無し。図面右上図の状態での納入。

2 丸めて両端の合せ部を仮止め溶接。図面左上図の状態での納入。

※溶接は仮止めです。振動などにより外れている可能性があります。

d: 下表より選択して下さい

(2)フィン高さ、フィンピッチ、フィン長さ（フィンピッチ×フィン数）は目安寸法です。

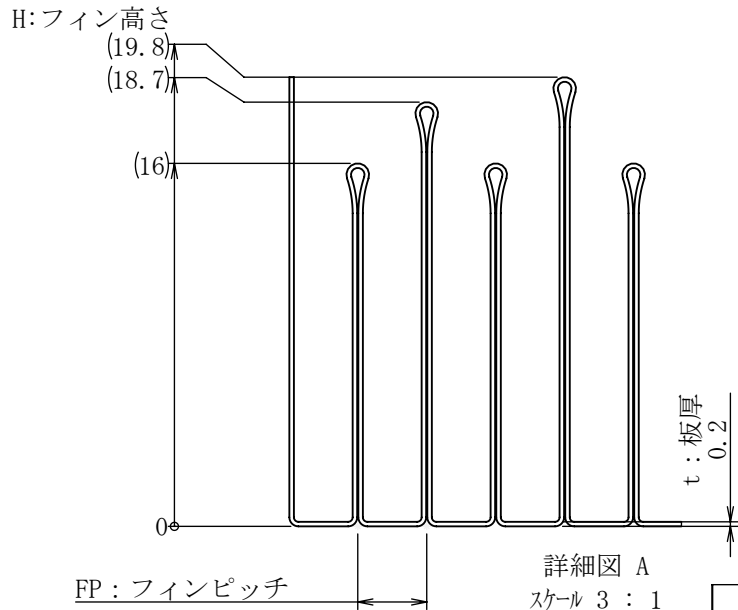
特にフィン高さは加工時に調整（高さ変更）し、生産します。

納入製品のフィン高さが必要な場合は、加工後の寸法をご連絡させていただきます。

また、生産時調整のため、丸め時の中心部の空間、挿入性は形状により異なります。

(3)バネ性で配管内に保持するため、配管内径よりも製品丸め外形が大きくなります。

(4)材質A1050 板厚0.2mm フィン巾(図面奥行)100mm となります。



名称・図番	パイプ内径 d	丸め時 フィン 数	フィン ピッチ 目安	フィン 長さ 目安
IPFF-□-A-42.6	42.6	44	3.04	133.76
IPFF-□-A-43	43	44	3.07	135.08
IPFF-□-A-44	44	44	3.14	138.16
IPFF-□-A-45	45	44	3.21	141.24

材料名称・記号		A1050 t0.2		表面処理・熱処理等	
作成	2021/05/28	単位: mm	図面名称		
作成	上田真 福田	承認	IPFF-□-A-d		
	福田	松井	尺度	1/1	
A	名称・図番等変更	2022/04/15	福田	福田	福田
改訂	改訂内容	日付	担当	検討	承認
			(株) 最上インクス		
サイズ	図面番号	頁	改定記号		
A4	IPFF-□-A-d	/	A		

秘 機密文章につき当社の事前承諾なく
第三者への開示及び閲覧を禁ず。
CONFIDENTIAL 株式会社 最上インクス