



- (1)名称・図番は□とdを選択して確定となります。
- : 1 丸め溶接無し。図面右上図の状態での納入。
  - 2 丸めて両端の合せ部を仮止め溶接。図面左上図の状態での納入。
- ※溶接は仮止めです。振動などにより外れている可能性があります。
- d : 下表より選択して下さい
- (2)フィン高さ、フィンピッチ、フィン長さ（フィンピッチ×フィン数）は目安寸法です。特にフィン高さは加工時に調整（高さ変更）し、生産します。納入製品のフィン高さが必要な場合は、加工後の寸法をご連絡させていただきます。また、生産時調整のため、丸め時の中心部の空間、挿入性は形状により異なります。
- (3)バネ性で配管内に保持するため、配管内径よりも製品丸め外形が大きくなります。
- (4)材質A1050 板厚0.2mm フィン巾(図面奥行)100mm となります。

名称・図番	パイプ内径 d	丸め時 フィン 数	フィン ピッチ 目安	フィン 長さ 目安
IPFF-□-A-46	46	48	3.01	144.48
IPFF-□-A-46.4	46.4	48	3.04	145.92
IPFF-□-A-48	48	48	3.14	150.72

**秘** 機密文章につき当社の事前承諾なく  
第三者への開示及び回覧を禁ず。  
CONFIDENTIAL 株式会社 最上インクス

材料名称・記号		A1050 t0.2			表面処理・熱処理等	
作成	2021/05/28	単位: mm	図面名称		IPFF-□-A-d	
作成	上田真	検計	福田	承認	松井	尺度 1/1
A	名称・図番等変更	2022/04/15	福田	福田	福田	サイズ 図面番号
改訂	改訂内容	日付	担当	検計	承認	(株) 最上インクス
					サイズ	A4
					図面番号	IPFF-□-A-d
					頁	1
					改定記号	A