

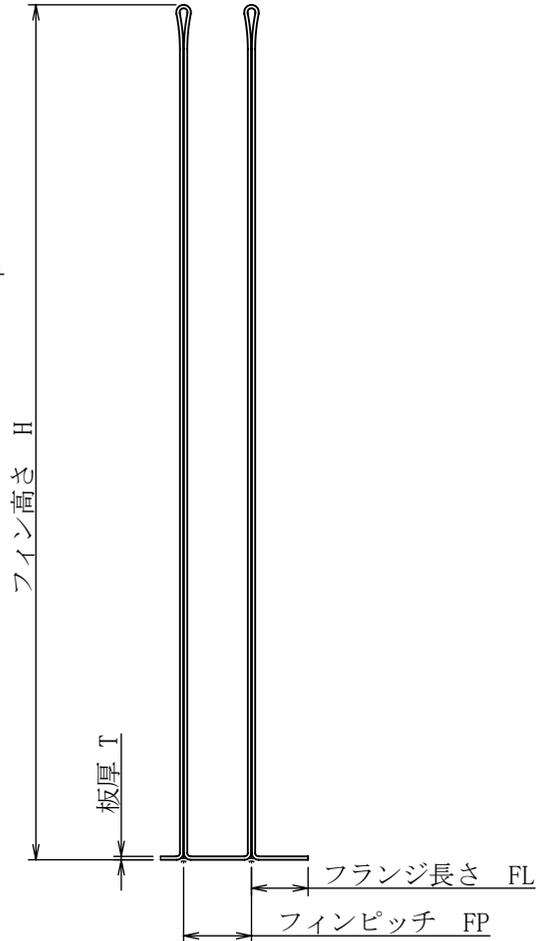
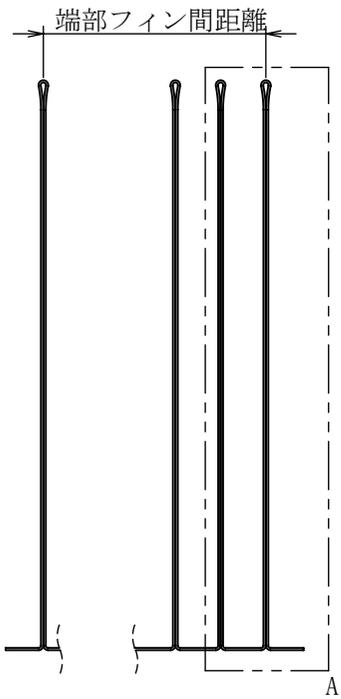
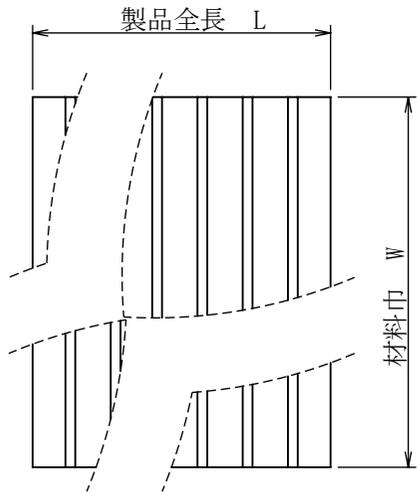
セット名称・図番	フィン材質 M	取付配管 mm	フィン枚数 NF	フィン高さ H	全長 L	フィン名称・図番	金具名称・図番
OPFF-set-A-10	A1050	10	4	75	32.6	OPFF-2-A-10	OPSD-S-10
OPFF-set-A-12	A1050	12	5	75	38.9	OPFF-2-A-12	OPSD-S-12
OPFF-set-A-14	A1050	14	6	75	45.2	OPFF-2-A-14	OPSD-S-14
OPFF-set-A-15	A1050	15	6	75	48.3	OPFF-2-A-15	OPSD-S-15
OPFF-set-A-16	A1050	16	7	75	51.5	OPFF-2-A-16	OPSD-S-16
OPFF-set-A-20	A1050	20	9	75	64.0	OPFF-2-A-20	OPSD-S-20
OPFF-set-A-30	A1050	30	14	75	96.1	OPFF-2-A-30	OPSD-S-30
OPFF-set-A-35	A1050	35	17	75	111.8	OPFF-2-A-35	OPSD-S-35
OPFF-set-A-40	A1050	40	19	75	127.5	OPFF-2-A-40	OPSD-S-40
OPFF-set-A-45	A1050	45	22	75	143.2	OPFF-2-A-45	OPSD-S-45
OPFF-set-A-60	A1050	60	30	75	190.3	OPFF-2-A-60	OPSD-S-60
OPFF-set-A-70	A1050	70	35	75	221.7	OPFF-2-A-70	OPSD-S-70
OPFF-set-A-80	A1050	80	40	75	253.2	OPFF-2-A-80	OPSD-S-80
OPFF-set-A-90	A1050	90	45	75	284.6	OPFF-2-A-90	OPSD-S-90
OPFF-set-A-100	A1050	100	50	75	316.0	OPFF-2-A-100	OPSD-S-100
OPFF-set-A-120	A1050	120	61	75	378.8	OPFF-2-A-120	OPSD-S-120
OPFF-set-A-140	A1050	140	71	75	441.7	OPFF-2-A-140	OPSD-S-140
OPFF-set-A-150	A1050	150	76	75	473.1	OPFF-2-A-150	OPSD-S-150
OPFF-set-A-160	A1050	160	81	75	504.5	OPFF-2-A-160	OPSD-S-160
OPFF-set-A-180	A1050	180	92	75	567.3	OPFF-2-A-180	OPSD-S-180
OPFF-set-A-200	A1050	200	102	75	630.2	OPFF-2-A-200	OPSD-S-200
OPFF-set-A-300	A1050	300	154	75	944.3	OPFF-2-A-300	OPSD-S-300

注意事項

- ・フィンに金具を被せた状態での納入になります。
- ・ネジ、ナットが付きます。
- ・個部品図面注記も適用となります。

材料名称・記号				表面処理・熱処理等			
A	各形状, フィン図番変更	2023/11/08	上田真	福田	松井		
作成 2022/12/26		単位: mm		図面名称		OPFF-set-A-mm	
作成	検討	承認	尺度				
上田真己	福田	松井	1/2				
(株) 最上インクス						サイズ	図面番号
						A4	OPFF-set-A-mm
改訂	改訂内容	日付	担当	検討	承認	頁	改定記号
						1/1	A

秘 機密文章につき当社の事前承諾なく
 第三者への開示及び回覧を禁ず。
 CONFIDENTIAL 株式会社 最上インクス



詳細図 A
スケール 3 : 2

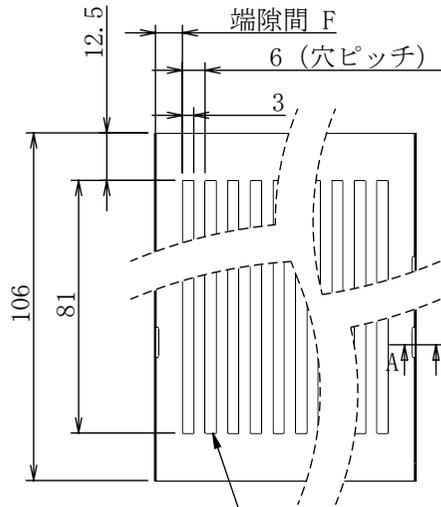
名称・図番 OPFF 配管・パイプ外側巻付け用	材質 M	取付 配管 mm	材料 厚み T	フィン ピッチ FP	フィン 高さ H	材料 巾 W	製品 全長 L	フィン 枚数 NF	フランジ 長さ FL
OPFF-2-A-10	A1050	10	0.3	6	75	80	28	4	5
OPFF-2-A-12	A1050	12	0.3	6	75	80	34	5	5
OPFF-2-A-14	A1050	14	0.3	6	75	80	40	6	5
OPFF-2-A-15	A1050	15	0.3	6	75	80	40	6	5
OPFF-2-A-16	A1050	16	0.3	6	75	80	46	7	5
OPFF-2-A-20	A1050	20	0.3	6	75	80	58	9	5
OPFF-2-A-30	A1050	30	0.3	6	75	80	88	14	5
OPFF-2-A-35	A1050	35	0.3	6	75	80	106	17	5
OPFF-2-A-40	A1050	40	0.3	6	75	80	118	19	5
OPFF-2-A-45	A1050	45	0.3	6	75	80	136	22	5
OPFF-2-A-60	A1050	60	0.3	6	75	80	184	30	5
OPFF-2-A-70	A1050	70	0.3	6	75	80	214	35	5
OPFF-2-A-80	A1050	80	0.3	6	75	80	244	40	5
OPFF-2-A-90	A1050	90	0.3	6	75	80	274	45	5
OPFF-2-A-100	A1050	100	0.3	6	75	80	304	50	5
OPFF-2-A-120	A1050	120	0.3	6	75	80	370	61	5
OPFF-2-A-140	A1050	140	0.3	6	75	80	430	71	5
OPFF-2-A-150	A1050	150	0.3	6	75	80	460	76	5
OPFF-2-A-160	A1050	160	0.3	6	75	80	490	81	5
OPFF-2-A-180	A1050	180	0.3	6	75	80	556	92	5
OPFF-2-A-200	A1050	200	0.3	6	75	80	616	102	5
OPFF-2-A-300	A1050	300	0.3	6	75	80	928	154	5

注意事項

- 薄板金属材料のため、取り扱い方法によっては、取付時に怪我をするなどの事象が発生します。切創手袋など、安全には注意して、作業をお願いします。
- 1山1山折り曲げて制作しているため、製品ロット及び製品毎に多少の変化が発生する事があります。配管寸法が明確な場合、使用するTIMが決定している場合は、お知らせ下さい。寸法を微調整した方が良い場合があります。
- 一般公差±0.5 (L, FL寸法を除く)
端部フィン間距離は専用固定金具に入る寸法となります。

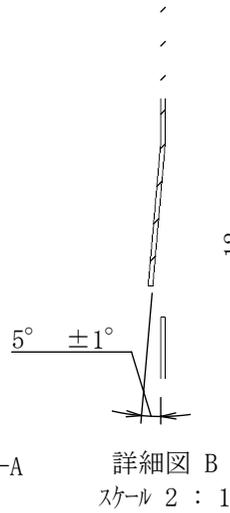
秘 機密文章につき当社の事前承諾なく
第三者への開示及び回覧を禁ず。
CONFIDENTIAL 株式会社 最上インクス

A		H寸法, 図番変更		2023/11/08	上田真	福田	松井	材料名称・記号	表に記載	表面処理・熱処理等		
作成		2022/06/16		単位: mm		図面名称		OPFF-2-A-mm				
作成		検討		承認		尺度						
上田真		福田		福田		1/1						
改訂		改訂内容		日付	担当	検討	承認	(株) 最上インクス	サイズ	図面番号	頁	改定記号
								A4	OPFF-2-A-mm	2/2	A	

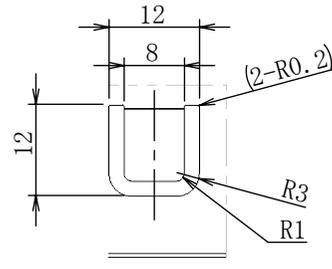


穴数 N - 3×81角穴

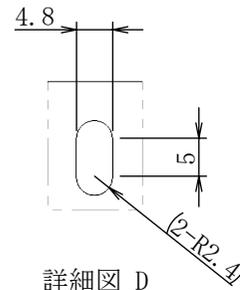
断面図 A-A



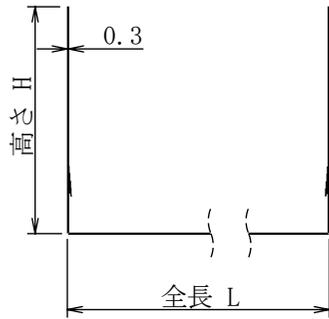
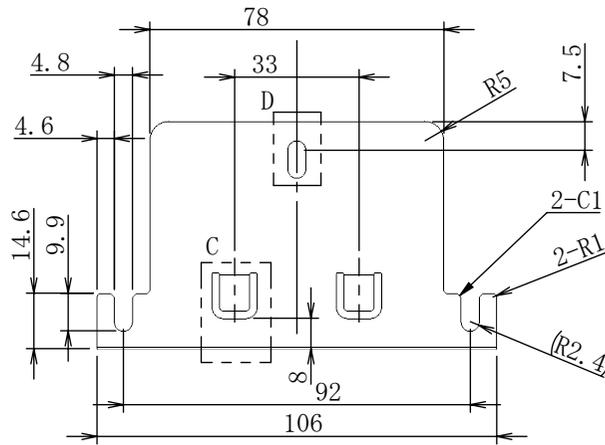
詳細図 B
スケール 2 : 1



詳細図 C
スケール 1 : 1



詳細図 D
スケール 1 : 1



図番	取付配管 mm	穴数 N	全長 L	高さ H	端隙間 F
OPSD-S-6	6	2	20.1	59.7	5.25
OPSD-S-8	8	3	26.3	59.7	5.35
OPSD-S-10	10	4	32.6	59.7	5.5
OPSD-S-12	12	5	38.9	59.7	5.65
OPSD-S-14	14	6	45.2	59.7	5.8
OPSD-S-15	15	6	48.3	59.7	7.35
OPSD-S-16	16	7	51.5	59.7	5.95
OPSD-S-20	20	9	64.0	59.7	6.2
OPSD-S-30	30	14	96.1	59.7	7.25
OPSD-S-35	35	17	111.8	59.7	6.1
OPSD-S-40	40	19	127.5	59.7	7.95
OPSD-S-45	45	22	143.2	59.7	6.8
OPSD-S-60	60	30	190.3	59.7	6.35
OPSD-S-70	70	35	221.7	59.7	7.05
OPSD-S-80	80	40	253.2	59.7	7.8
OPSD-S-90	90	45	284.6	59.7	8.5
OPSD-S-100	100	50	316.0	59.7	9.2
OPSD-S-120	120	61	378.8	59.7	7.6
OPSD-S-140	140	71	441.7	59.7	9.05
OPSD-S-150	150	76	473.1	59.7	9.75
OPSD-S-160	160	81	504.5	59.7	10.45
OPSD-S-180	180	92	567.3	59.7	8.85
OPSD-S-200	200	102	630.2	59.7	10.3
OPSD-S-300	300	154	944.3	59.7	11.35

一般寸法公差 (図中に指定無き寸法公差は、下表による)

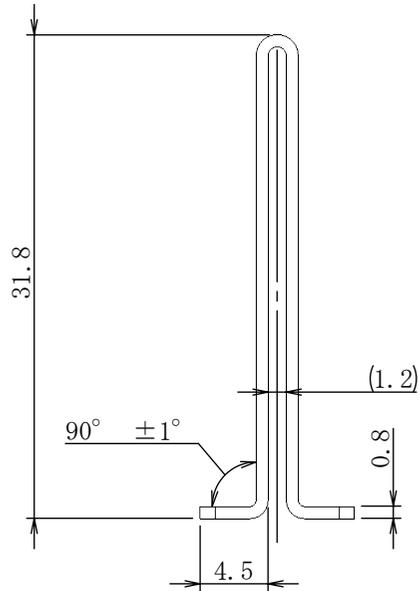
基準寸法の区分	適用寸法区分		
	機械加工 (穴ピッチ)	機械加工 (外形)	板金加工
10 以下	±0.05	±0.1	±0.15
10 を超え 50 以下	±0.1	±0.2	±0.3
50 を超え 150 以下	±0.15	±0.3	±0.5
150 を超え 300 以下	±0.2	±0.5	±0.8
300 を超え 600 以下	±0.3	±0.6	±1.0
600 を超え 1200 以下	±0.5	±0.8	±1.5

材料名称・記号	SUS304 t=0.3	表面処理・熱処理等	
作成	松井	承認	松井
検計	福田	承認	松井
改訂		承認	
改訂内容		承認	
日付		承認	
担当		承認	
検計		承認	
承認		承認	

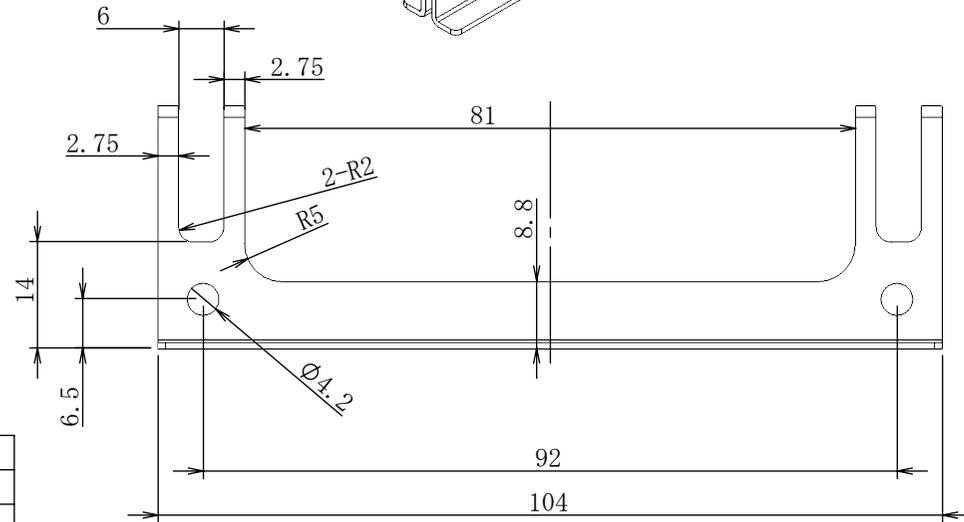
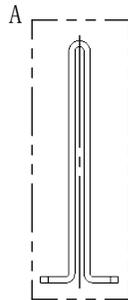
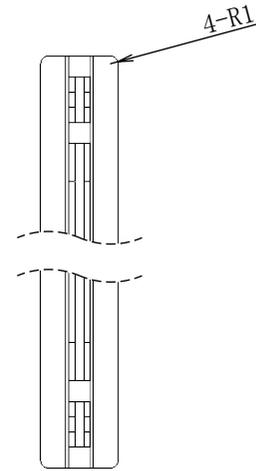
秘 機密文章につき当社の事前承諾なく
第三者への開示及び閲覧を禁ず。
CONFIDENTIAL 株式会社 最上インクス

(株) 最上インクス

サイズ	A4	図面番号	OPSD-S-mm	頁	1 / 1	改定記号	A
-----	----	------	-----------	---	-------	------	---



詳細図 A
スケール 2 : 1



一般寸法公差 (図中に指定無き寸法公差は、下表による)

基準寸法の区分	適用寸法区分		
	機械加工 (穴ピッチ)	機械加工 (外形)	板金加工
10 以下	±0.05	±0.1	±0.15
10 を超え 50 以下	±0.1	±0.2	±0.3
50 を超え 150 以下	±0.15	±0.3	±0.5

材料名称・記号		SUS304 t=0.8		表面処理・熱処理等	
作成	単位: mm	図面名称	OPMF-2-1		
作成	検計	承認	尺度		
上田真己	福田	松井	1/1		
(株) 最上インクス			サイズ	図面番号	頁
			A4	OPMF-2-1	1/1
改訂	改訂内容	日付	担当	検計	承認

秘 機密文章につき当社の事前承諾なく
第三者への開示及び回覧を禁ず。
CONFIDENTIAL 株式会社 最上インクス