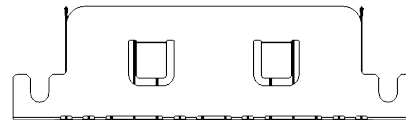
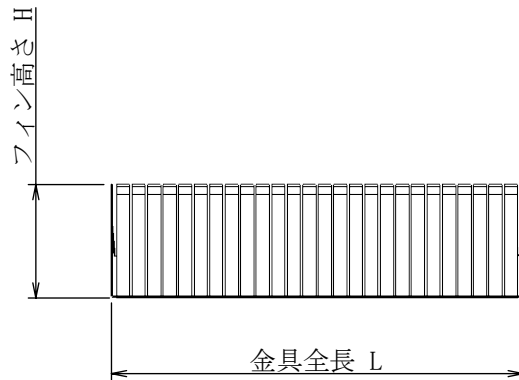
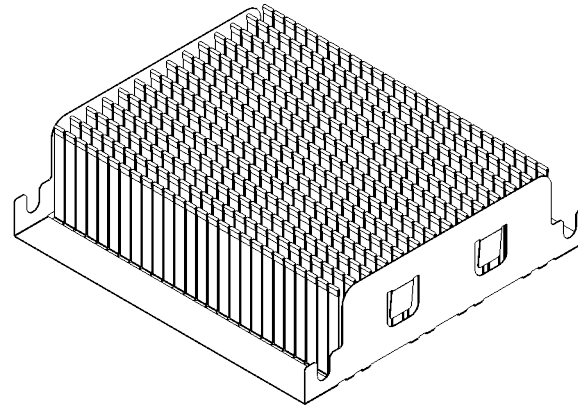
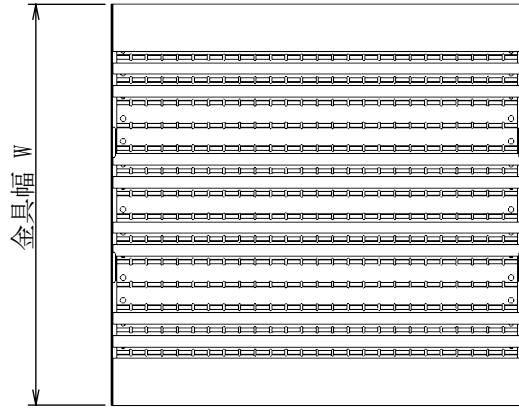


セット 名称・図番	材質 M	取付配管 A呼称	フィン 枚数NF	フィン 高さH	金具 全長L	金具 幅W	フィン 名称・図番	金具 名称・図番
OPSL-set-A-25A	A1050	25A	14	30	108.9	106	OPSL-A-25A-s	OPSD-S-SL-25A
OPSL-set-S-25A	SUS304	25A	14	30	108.9	106	OPSL-S-25A-s	OPSD-S-SL-25A
OPSL-set-C-25A	C1020	25A	14	30	108.9	106	OPSL-C-25A-s	OPSD-S-SL-25A

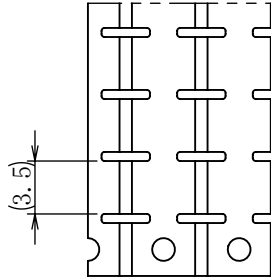
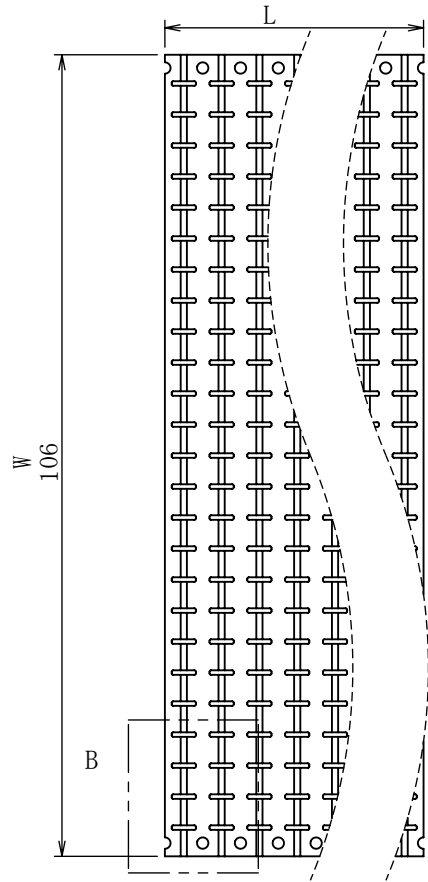


注意事項

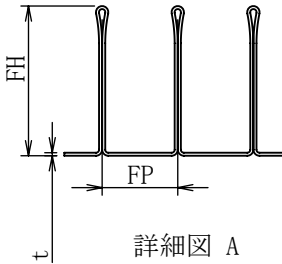
- ・フィンに金具を被せた状態での納入になります。
- ・ネジ、ナットが付きます。
- ・子部品図面注記も適用となります。

材料名称・記号		表面処理・熱処理等	
作成 2023/11/10	単位 : mm	図面名称	
作成 上田真己	検計 福田	承認 松井	OPSL-set-材質-A呼称
			尺度 1/2
(株) 最上インクス			サイズ 図面番号
改訂	改訂内容	日付	担当 検計 承認
			サイズ A4
			図面番号 OPSL-set-材質-A呼称
			頁 1/1
			改定記号

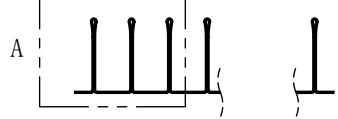
**秘** 機密文章につき当社の事前承諾なく  
第三者への開示及び回覧を禁ず。  
CONFIDENTIAL 株式会社 最上インクス



詳細図 B  
スケール 2 : 1



詳細図 A  
スケール 2 : 1



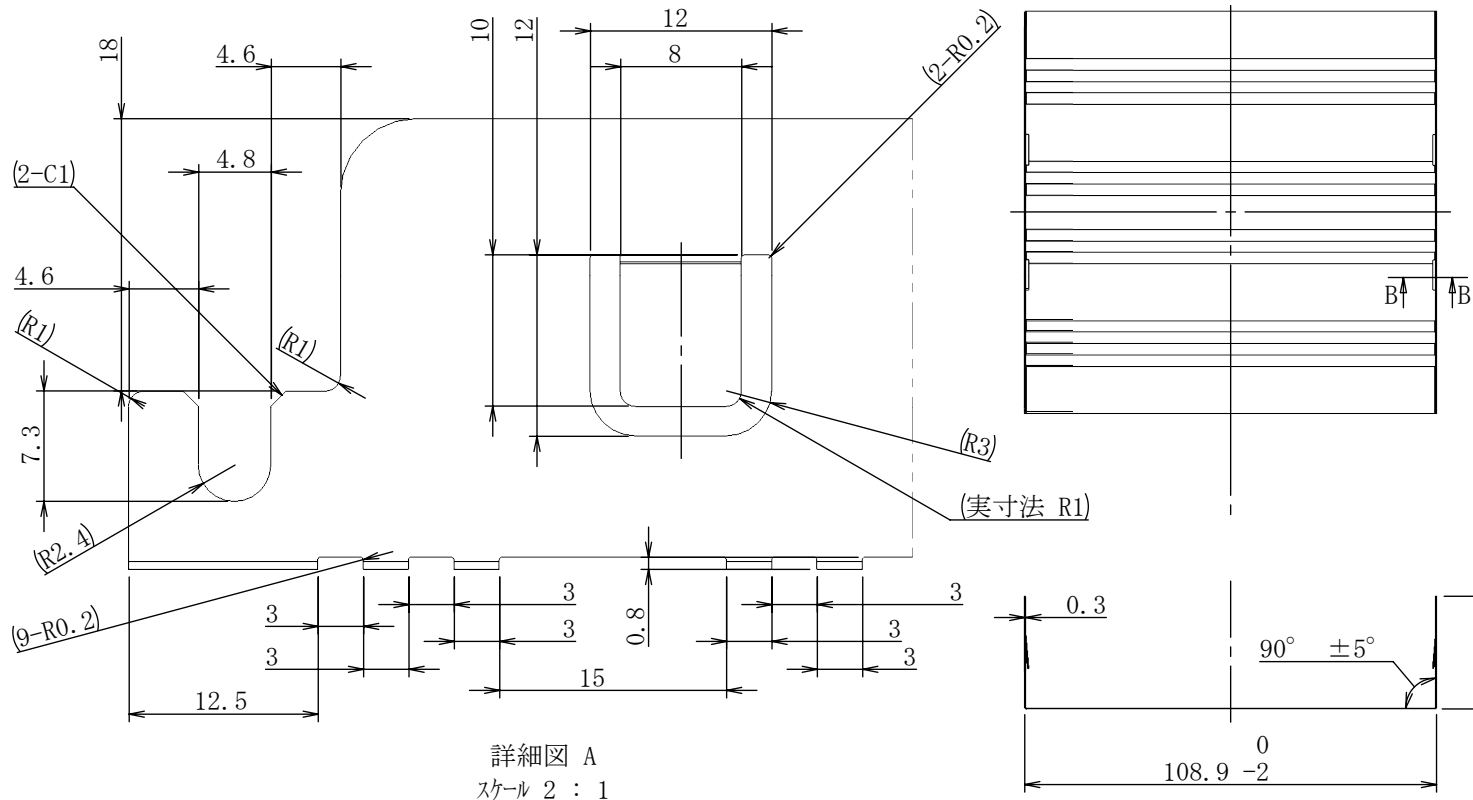
製品図番	材質	板厚 t	フィンピッチ FP	フィン高さ FH	幅 W	製品長さ L	フィン枚数	外形図番
OPSL-A-25A-s	A1050	0.2	6	29.8	106	84	14	SL1-A-1-26
OPSL-S-25A-s	SUS304	0.2	6	29.8	106	84	14	SL1-S-1-26
OPSL-C-25A-s	C1020	0.2	6	29.8	106	84	14	SL1-C-1-26

フィンピッチ公差 ±0.5  
 フィン高さ公差 ±1  
 フィン幅公差 ±0.5  
 フィン長さ公差 ±0.5×フィン枚数

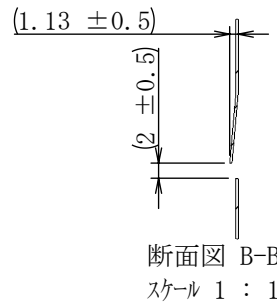
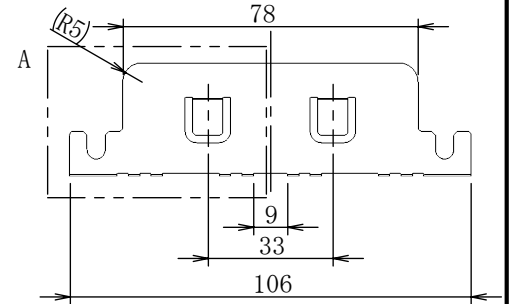
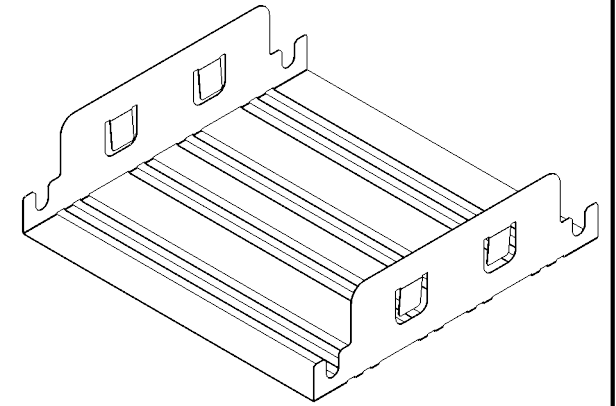
**秘** 機密文章につき当社の事前承諾なく  
 第三者への開示及び閲覧を禁ず。  
 CONFIDENTIAL 株式会社 最上インクス

材料名称・記号		表面処理・熱処理等	
作成 2023/11/21	単位 : mm	図面名称	
作成 上田真	検討 福田	承認 福田	尺度 1/1
(株) 最上インクス		サイズ A4	図面番号 OPSL-材質-A呼称-s
改訂	改訂内容	日付	担当 検討 承認
			頁 / 改定記号





詳細図 A  
スケール 2 : 1



断面図 B-B  
スケール 1 : 1

一般寸法公差 (図中に指定無き寸法公差は、下表による)

基準寸法の区分	適用寸法区分		
	機械加工 (穴ピッチ)	機械加工 (外形)	板金加工
10 以下	±0.05	±0.1	±0.15
10 を超え 50 以下	±0.1	±0.2	±0.3
50 を超え 150 以下	±0.15	±0.3	±0.5
150 を超え 300 以下	±0.2	±0.5	±0.8

材料名称・記号		SUS304 t=0.3		表面処理・熱処理等	
作成	2023/11/10	単位: mm	図面名称	OPSD-S-SL-25A	
作成	上田真己	検計	福田	承認	松井
			尺度	1/2	
			サイズ	A4	
			図面番号	OPSD-S-SL-25A	
			(株) 最上インクス		改定記号
改訂	改訂内容	日付	担当	検計	承認
				頁	1/1

**秘** 機密文章につき当社の事前承諾なく  
第三者への開示及び回覧を禁ず。  
CONFIDENTIAL 株式会社 最上インクス